CRISTAL

Silicone 846 | Grupo: 252

INDÚSTRIA

Tubo utilizado nas indústrias aeronáutica, electrónica, OEM, química e alimentar, particularmente, na circulação de líquidos com teor alcoólico máximo de 40% e alimentos semi-gordurosos, bem como substâncias quimicas líquidas ou gasosas não sujeitas a elevadas pressões.

Intervalo de Temperatura	-60°C a 200°C
Composição	Silicone VMQ (Vinil Metil Polisiloxano).
Outras Propriedades	Tubo monocamada, semi-transparente e muito flexível. Resistente aos raios UV e Ozono.
Aspectos Logísticos	Rolos de 25 m.
Normas de Qualidade	Tubo produzido de acordo com as normas de qualidade REACH 1907/2006/EC e RoHS 2015/863, CFR 21 FDA 177.2600, ISO 3302-1 classe 2, regulamento CE 1935/2004, ISO 7619-1, DIN EN ISO 1183-1A, ISO 37-1, ISO 34 e ASTM D 624 C.

Propriedades	**Valores**						
Dureza (shore A)	20 (±5)	30 (±5)	40 (±5)	50 (±5)	60 (±5)	70 (±5)	80 (±5)
Densidade (g/cm³)	1.1	1.12	1.13	1.15	1.16	1.18	1.20
Tensão de Rotura (N/mm²)	>6.0	>6.5	>7.0	>8.0	>8.0	>8.5	>7.0
Alongamento de Rotura (%)	>500	>400	>350	>300	>250	>225	>175
Resistência à Rotura (N/mm)	>12	>13	>15	>17	>17	>18	>16

Referência	**Ø Int. (mm)**	**Ø Ext. (mm)**
252001003S	1	3
252002004S	2	4
252003005S	3	5
252003006S	3	6
252004006S	4	6
252004007S	4	7
252005007S	5	7
252005009S	5	9
252006009S	6	9
252006010S	6	10
252007011S	7	11
252008012S	8	12
252009013S	9	13
252010014S	10	14
252012016S	12	16
252015019S	15	19
252020024S	20	24
252025025S	25	33

Note-se que, poderão ser comercializados tubos exactamente com as mesmas características técnicas das que são descritas neste documento, mas com o antigo código de grupo 194, sendo referenciados por 194XXXYYY, em que XXX corresponde ao diâmetro interno e YYY ao diâmetro externo do tubo.